AT-NO:

JP360002972A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60002972 A

TITLE:

FIXING DEVICE OF ELECTROPHOTOGRAPHIC COPYING MACHINE

PUBN-DATE:

January 9, 1985

INVENTOR-INFORMATION: NAME UEHARA, YASUHIRO KATSUNO, RYUJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJI XEROX CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP58109226

APPL-DATE:

June 20, 1983

INT-CL (IPC): G03G015/20

US-CL-CURRENT: 399/331

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the elastic layer of a heat roll from damaging during peeling by extending a separating wire between both heat and pressure roll, and peel a form after fixation.

CONSTITUTION: The peeling wire 5 is extended between the pins 10 of the heat roll 1, and the intermediate part is fitted in an extremely thin groove formed in the heat-resistant elastic layer 1b. The groove is deep enough to reach the surface of a metallic core 1a and the wire 5 contacts the surface. When unfixed paper 4 moves as shown by an arrow (c) to between the roll 1 and pressure roll 3, the paper 4 is pressed against the roll 1 by the roll 3 to fix toner 6 thermally. The paper 4 exiting from a nip part is peeled by the wire 5, sent to a guide 7 at the exit side of the roll 1, and then discharged by a discharge roller 8.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO& Japio

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭60-2972

⊕Int. Cl.⁴ G 03 G · 15/20 識別記号 106 庁内整理番号 7381—2H 砂公開 昭和60年(1985)1月9日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

③電子複写機の定着装置

②特 顧 昭58-109226

②出 願 昭58(1983)6月20日

⑫発 明 者 上原康博

海老名市本郷2274番地富士ゼロックス株式会社海老名工場内

⑫発 明 者 勝野龍司

海老名市本郷2274番地富士ゼロックス株式会社海老名工場内

⑪出 願 人 富士ゼロックス株式会社

東京都港区赤坂3丁目3番5号

倒代 理 人 弁理士 米原正章 外1名

明 細 智

1. 発明の名称

個子複写機の定盤装置

2 特許請求の範囲

定着すべき用紙 4 を加圧ロール 3 により加熱ロール 1 へ圧接させて、用紙 4 上のトナー像 6 を用紙 4 に熱定治するものにおいて、上記加熱ロール 1 と加圧ロール 3 のエップ部を迂回し、かつ一部が加熱ロール 1 の耐熱弾性 1 6 に型設されるように到産ワイヤ 5 を決設してなる電子複写機の定着要優。

3.発明の詳細な説明

産業上の利用分野

この発明は加熱ロールに付着した用紙を剝離 する剝離ワイヤを設けた電子複写機の定滑装置 に関する。

従来技術·

従来電子複写機に使用される定着装置として、 第1図に示すように、熱震なを内装した加熱ロ ールもと圧接させて加圧ロールを設け、この

加圧ロールににより定治すべき用紙はを加熱ロ - ル b の表面に圧接して、用紙 d 上のトナー像 ● を用紙 d 化級定符させるようにしたものが公 知である。上記定済裝役では、简状の金具コナ g 設面をポリテトラフルオルエチレンやHTV シリコーンゴムもしくはRTVシリコーンゴム などの耐熱弾性体階がで被覆した加熱ロ と、HTVシリコーンゴム、LTVシリコーン ゴムもしくはRTVシリコーンゴムなどにょり 形成された加圧ロールcが主に使用されている が、定着の際用紙d上のトナー@◢が直接加熱 ロールもの袋面と密着するため、トナーの粘性 により加熱ロールりに用紙はが巻きつく不具合 がある。そこで従来では先.端部が加熱ロール 6 の袋面に接する剝離爪」を設けて、この剝離爪 るで加殻ロールもより用紙はを別離しているが、 用紙dを創盤しやすくするため、剝離爪bの先 婚部が鋭利に形成されていると共に、先端部が 加熱ロールもの袋面より浮き上るのを防止する ため、先端部を加熱ロールもの姿面に数9~飲

6/9/05, EAST Version: 2.0.1.4

10 10 市金で押付けている。このため長期的使用していると、加船ロールを表面の弾性体層 が損傷されて定着不良を起したり。また別様 爪 4 に用紙剝船時大きな力が作用すると、剝離 爪 4 の先端が弾性体層がに突きささつて別離爪 4 が変形したり、弾性体層が放損されるなど の不具合があつた。

発明の目的

この発明はかかる不具合を改善する目的でなされたもので、加熱ロールの表面を損傷することをく用紙を刺放できるようにした剝離手段を有する電子複写機の定着装置を提供しようとするものである。

発明の構成

加熱ロールと加圧ロールのニップ部を迂回し、かつ一部が加熱ロールの耐熱弾性体層に埋設されるよう制能ワイヤを少なくとも「本張設し、定着級加熱ロールの表面に付着した用紙を上記、剝離ワイヤで剝離するようにした電子複写機の、足無袋量。

架さに形成されていて、との複組終! c に嵌体された剝削ワイナ 5 が金属コア l c の表面に絞けるようになつていて、次のように加熱ロールーに付着した用紙 4 を剝離するようになつている。

いま定帯すべき用紙4が矢印イ方向より加熱ロール」と加圧ロール3の間に遊すると。この用紙4は加圧ロール3により加熱ロール」に圧接されて、加熱ロール(の装面の強用紙4に無定着される。その設用紙4に無定着される。その設用紙4に無定者される。その設用紙4にある。このではである。このではではない、加熱ロール」と加圧ロール3でより知能でする。 用紙4の一部が到離ワイヤ5により知能されて、加熱ロール」の出口側に設けられた出り対写のよって、ならに排出ロール8により複写体本体外へ掛出されて定着が完了する。

まか、 43 図は加熱ロール I と加圧ロール 3 のニップ部にかける 利敵ワイヤ 5 の位置関係を示すもので、 耐熱発性層 I 4 の弾性により剝離りイヤ 5 は弾性層 I 4 内に組め込まれた状態と

宴 施 例

以下この発明を記2回以下に示す一実施例を を限したないないでは、 を取りると、 図において、 とのでは、 を取りると、 図において、 でのでは、 を取りるが、 でのでは、 でいる。 なるでは、 でいる。 性体では、 でいます。 でいまれば、 でいる。

5は上記加熱ロールーの表面に付着した用紙4を制能するための利能ワイヤで、加熱ロールーの的後に設けられた固定ビン・0の間に例えば30g~10年の扱力で張設されている。上記制能ワイヤ5は傍えば直径が130点を程度のタングステンワイヤで、中間部は耐熱弾性周16に形成された振細游ーでに鉄抑されている。上記復細溝・cは金属コアーαの表面に達する

なつているため、トナーは6の定務時上配制整ワイヤ5が定滑に影響を及ぼす成れはほとんどない。また財無弾性間60が100mm以下と際い場合は、第4回に示すように金融コア10個に凹端14を形成して、2の凹海14円に到数ワイヤ5を厳拝するようにすれば、利離ワイヤ5が定着時耐熱弾性層14の表面に出ることがないと共に、制能ワイヤ5は金属ワイヤもになるに、ガラス機能や炭密機能などを用いてもよい。

奥際に直径 1 0 0 mm 程度の炭素線維を 2 本
吸散して使用したところ、金嶌ワイヤの場合と
同様に用紙 4 の組離を行うことができた。また
上記実施例では組離ワイヤ 5 の両端を固定ピン
1 0 に固着したが、一幅個に引張りはれなどの
付勢手段を設けて、糾濫ワイヤ 5 に所定の張力
を与えるようにしてもよいと共に、付勢手段を
設けることによつて加勲ロール「の軸方向に移
動に対して刹離ワイヤ 5 を追従させることもで
きるようになる。

特開昭60-2972(3)

さらに加熱ロール I と加圧ロール 3 のニップ 部を出た直役のトナーがまた完全に固化してい ない状態で、剝離ワイヤ 5 だより用紙 4 を剝離 するため、剝離ワイヤ 5 がトナーにより符扱さ れる場合は、予め剝離ワイヤ 5 を離型性質腫。 例えばテフロンなどで被覆することにより、ワ イヤ 5 の汚損を防止することができるようにな る。

発明の効果

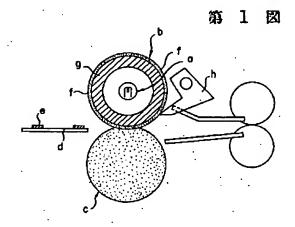
この発明は以上静述したように、加熱ロールーと加圧ロール3のニップ部を迂回するように 利難ワイヤ5を張散して、定溶後加熱ロールー に付着する用紙4を上記剝離ワイヤ5により剝離するようにしたことから、従来の剝離爪でより剝離するものに比べて、加熱ロールーの弾性層16が剝離爪により損傷される成れがなく、長期間 使用していても常に安定した定溶状態が得られるようになる。また加熱ロールーと加圧ロール 3のニップ部に位置する剝離ワイヤ5は、加熱ロールーの弾性層16に複数された状態でトナ 一級6の足者が行なわれるため、定着像の配質に何等影響を与える以れがないと共に、創館ワイヤ5の一端間をはねなどの付勢手段により撃引して利駐ワイヤ5に致力を与えるようにすれば、加熱ロールーが軸方向に移助しても、これに到離ワイヤ5を追従させるととができるため、別雄ワイヤ5により弾性値(4の一部が摩摂される歳れもなくなる。

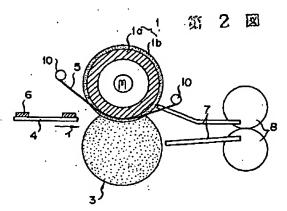
4. 図面の簡単な説明

第1図は従来の定治装置の説明図、第2図は との発明の一実施例になる定治ロールの構成図、 第3図は要部の拡大新図図、第4図は他の実施 例を示す説明図である。

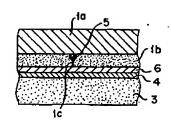
1 は加熱ロール、1 6 は耐熱弾性層、3 は加 圧ロール、4 は用紙、5 は剝離ワイヤ、6 はトナー像。

出版人 萬士ゼロックス株式会社 代理人 弁理士 米 原 正 章 弁理士 浜 本 與

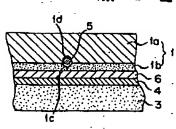




双 3 图



第 4 図



6/9/05, EAST Version: 2.0.1.4